

TGM2.150E - TGM6.150E

Le macchine della serie TGM sono macchine per il taglio di anelli tramite lame a disco o a lancia da manicotti rotanti in gomma o elastomero. La rotazione dei manicotti avviene tramite fissaggio su mandrini rotanti. Le macchine della serie TGM consentono tagli di estrema precisione. Il carro orizzontale e la slitta verticale di taglio sono scorrevoli su guide a ricircolo di rulli, azionati da motori Brushless e viti di precisione a ricircolo di sfere. I mandrini porta manicotto sono a velocità variabile controllata da Inverter. Il taglio è inoltre facilitato da un impianto di lubrificazione forzata a circuito chiuso. Tutte le regolazioni, impostazioni dei dati, diagnosi ecc. sono svolte tramite Pannello Operatore e gestite da PLC. Le macchine della serie TGM da 2 mandrini (TGM2.150E) o 6 mandrini (TGM6.150E) prevedono varie personalizzazioni in grado di rispondere alle diverse esigenze. Le operazioni di carico dei manicotti e di scarico delle rondelle tagliate sono molto semplici e veloci, facilitate dagli automatismi della macchina. L'operatore può svolgere le funzioni di carico - scarico in posizione agevole e nella massima sicurezza poiché le macchine sono dotate di barriere fotoelettriche anti-intrusione. Su richiesta la macchina può essere fornita per tagliare manicotti di lunghezza superiore alla capacità standard di mm. 150



TGM6.150E

CARATTERISTICHE TECNICHE

Diam. max. Manicotto mm. 140
Lunghezza max. Manicotto mm. 150
Foro max. caricabile mm. 100
Foro min. caricabile mm. 8 (lungh. max. mm. 80)
Lunghezza di taglio mm. 0,5 - 99,99
Impostazione passo mm. 0,01
Potenza massima assorbita kW 5 Alimentazione elettrica trifase 400 V 50/60 Hz
Dimensioni macchina cm. 200 x 130 x 210 h.
Peso macchina Kg. 1950

TGM2.150E - TGM6.150E

TGM machine models cut elastomers or rubber revolving sleeves into rings thanks to lance-shaped knives or circular knives. The sleeves are fixed on revolving spindles. Machine models TGM allow cutting of extreme precision. The horizontal slide and the vertical cutting slide run on recirculating roller guides and are operated by Brushless motors and recirculating ball precision screws. The sleeves holding spindles are at variable speed controlled by Inverter. Close circuit forced lubrication system allows an easier cutting. All the adjustments, data setting, diagnosis etc. are operated through the control panel and run by PLC.

Machine models TGM machine models with 2 or 6 mandrels can be customized according to the different needs. The sleeve loading and the ring unloading operations are very simple and quick and made easier by the machine automatisms. The operator can carry out the loading and unloading easily and in safety conditions because the machines is equipped with safety doors. On demand the machines can be supplied to cut sleeves longer than the standard size of 150mm.



TGM2.150E

TECHNICAL DATA

Sleeve collar max. Diam. mm. 140
Sleeve collar max. length mm.150
Loading max. orifice mm. 100
Loading min. orifice mm. 8 (max. length mm. 80)
Cutting length mm. 0,5 - 99,99
Pitch setting mm. 0,01
Absorbed power max kW 5
Power supply three-phase 400 V 50/60 Hz
Machine dimensions cm. 200 x 130 x 210 h.
Machine weight Kg. 1950



Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti
The Technical Data are indicative and not binding



SAGITTA
Officina Meccanica SpA
Corso Novara 163
27029 Vigevano (PV)
Italy

Phone +39 038175701 / +39 038175702
Fax +39 038182771
info@sagitta.it
www.sagitta.it