

TE 50 E



Le macchine della serie TE sono macchine per il taglio di profili e tubi estrusi di gomma o elastomero. Il sistema di taglio è caratterizzato da lama circolare rotante motorizzata a velocità variabile controllata da Inverter. I nastri di alimentazione (superiore ed inferiore di tipo caterpillar) sono azionati da motori passo-passo, la slitta verticale porta lama di taglio è azionata da motore Brushless. Lo spessore ed il diametro della guarnizione da tagliare è impostabile da pannello comandi. Possibilità di taglio in continuo a lunghezza predeterminata con controllo in asse elettrico dei motori Brushless. Il taglio è facilitato da un impianto di lubrificazione forzata a circuito chiuso. Lo scarico del prodotto tagliato viene effettuato tramite nastro motorizzato. La macchina ha la possibilità di tagliare direttamente da bobina o da estrusore con apposito sistema di alimentazione e controllo. Tutte le regolazioni, impostazioni dei dati, diagnosi ecc. sono operate tramite Pannello Operatore e gestite da PLC.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Diam. min. caricabile mm. 5
Diam. max. caricabile mm. 50
Lunghezza di taglio mm. 0,5 - 99,99
Potenza massima assorbita kW 3,5
Alimentazione elettrica trifase 400 V 50/60 Hz
Dimensioni macchina cm. 140 x 63 x 220 h.
Peso macchina Kg. 670

TE 50 E



TE Machine models can cut extruded rubber or elastomer profiles and hoses. The cutting system is made by motorised revolving circular knives with speed controlled by Inverter. The upper and lower feed belts (caterpillar like system) are operated by Step motors while the tool holding vertical slide is operated by Brushless motor. The thickness and the diameter of the gaskets to be cut can be set through the operator's control panel. Possibility to cut in continuous at a prefixed length with synchronised Brushless motors. Close circuit forced lubrication system allows an easier cutting. The unloading of the cut product is carried out by motorised belt. The machine is able to cut directly from roll or extruder thanks to a dedicated feeding system. All the adjustments, data setting, diagnosis etc. are operated through the control panel and run by PLC.



TECHNICAL DATA

Min. diameter mm. 5
Max. diameter mm. 50
Cutting length mm. 0,5 - 99,99
Absorbed power max kW 3,5
Power supply three-phase 400 V 50/60 Hz
Machine dimensions cm. 140 x 63 x 220 h.
Machine weight Kg. 670



Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti
The Technical Data are indicative and not binding



SAGITTA
Officina Meccanica SpA
Corso Novara 163
27029 Vigevano (PV)
Italy

Phone +39 038175701 / +39 038175702
Fax +39 038182771
info@sagitta.it
www.sagitta.it