

SPL 300 MAXI Spaccapelli

Macchina Spaccapelli con larghezza di lavoro 300 mm.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Massimo spessore di taglio 8 mm. Minimo spessore di taglio 0,1 mm. con la barra e 0,5 mm. con il rullo. Pannello di controllo con visualizzatore digitale dello spessore di taglio. Gruppo di affilatura polivalente che permette di utilizzare mole ceramiche o mole diamantate. Pressione di affilatura regolabile con comando micrometrico. Tre velocità di trasporto a regolazione manuale (7-11-16 metri/min.) Dispositivo di segnalazione tensione lama OK. Cambio rapido rullo-barra. Piastra guida lama a registrazione automatica. Regolazione micrometrica della pressione rullo inferiore. Rullo superiore folle. Rullo inferiore trasportatore in acciaio speciale. Guide lama di alta precisione e lunga durata. Gruppo ottico per il controllo di simmetria del bisello. Aspiratore scarti. Potenza max assorbita 2 kW. Alimentazione elettrica trifase 400 Volt 50/60 Hz



DISPOSITIVI OPZIONALI

Mole in borazon
Rullo superiore trasportatore
Rullo inferiore in gomma
Dispositivo di pre apertura con blocco tavola
Dispositivi speciali per lavorazione di nastri e cinture

Dimensioni macchina cm. 125 x 100 x 113 h.
Peso macchina Kg. 350

SPL 300 MAXI Splitting Machine

Leather Splitting Machine working width 300 mm.

TECHINCAL DATA

Maximum cutting thickness mm 8.
Minimum cutting thickness mm 0.1 with the bar - mm 0.5 with the roller.
Control panel with digital thickness indicator. Multipurpose sharpening device for grindstones in ceramic or borazon. Sharpening device pressure adjustable with micrometric drive. Feed speeds: 3 manual 7-11-16 mt./min. Knife tension indicator. Quick change upper roller/guide bar. Self adjusting knife guide plate. Micrometric adjustment of lower roller pressure. Idle Upper roller. Lower feeding roller made of special steel. High precision long-life guides. Optical device to control the chamfer position and symmetry. Wastes exhauster. Absorbed power max. 2 kW
Power supply three-phase 400V 50/60 Hz

OPTIONALS

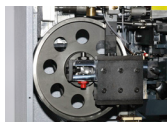
Borazon Grindstones
Upper feeding roller
Rubber Lower roller
Pre-Opening device with table stop
Special customized toolings to skive Belts and Stripes

Machine dimensions cm. 125 x 100 x 113 h.
Machine weight Kg. 350

Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti
The Technical Data are indicative and not binding



Affilatura con comando micrometrico
Sharpening device with micrometric drive



Puleggia
Pulley



Gruppo cinture
Belt Tooling



SAGITTA

Officina Meccanica SpA
Corso Novara 163
27029 Vigevano (PV)
Italy

Phone +39 0381 75701 / +39 0381 75702
Fax +39 0381 82771
info@sagitta.it
www.sagitta.it