

## SC VISION



### Smussatrice computerizzata

Macchina scarnitrice – smussatrice computerizzata con servo controlli elettronici e sistema di aspirazione scarti con filtro incorporato.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Elettro mandrino lama con compensazione automatica del gioco assiale montato su guide precaricate a ricircolo di sfere. Posizionamento della lama con precisione micrometrica. Avanzamento della lama regolata elettronicamente. Dispositivo manuale di contraffilatura della lama. Programmazione affilatura e ravnatura in funzione dei metri di smussatura eseguiti, per una maggiore durata della mola. Ginocchiera per funzione alza piedino. Parametri di smussatura visualizzati e regolati elettronicamente. Larghezza di scarnitura: max 20 mm. con piedino standard. Trasporto del materiale continuo o regolabile tramite pedale. Memorizzazione di 1000 differenti smussature (100 gruppi da 10) richiamabili. Parametri in memoria modificabili in qualsiasi momento. Programmazione sequenziale per la lavorazione di pezzi con differenti smussature. Display grafico retroilluminato a matrice attiva TFT. per la visualizzazione grafica e numerica di tutti i parametri prescelti o memorizzati. Sistema di trasporto del materiale realizzato con servo motore brushless, velocità regolabile e programmabile da 0 a 80 cm/sec. Aspiratore scarti con ampio contenitore e micro filtro incorporato. Potenza max assorbita 0,8 kW Alimentazione elettrica trifase 400 Volt 50/60 Hz o monofase 230 Volt 50/60 Hz a richiesta.



#### DISPOSITIVI OPZIONALI

Piedino per scarniture di larghezza fino a 25 mm.  
Rullino per scarniture di larghezza fino a 20 mm.  
Piedino speciale per scarnitura 45°  
Dispositivo automatico di contraffilatura della lama  
Dimensioni macchina cm. 110 x 55 x 125 h.  
Peso macchina Kg 180

## SC VISION



### Computerised Skiving Machine

Computerised Skiving machine with servo electronic controls and exhauster system with filter incorporated

#### TECHNICAL DATA

Electro-spindle of the knife with automatic axial compensation, assembled on pre-loaded guides on ball screws. Knife positioning with micrometric precision. Automatic knife positioning after sharpening. Manual knife counter-sharpening device. Programmable sharpening and dressing according to the metres of processed work to have less wear out of the knife and grindstone. Foot lifter knee switch. Skiving parameters displayed and electronically adjustable. Skiving width: max 20 mm. with standard foot. Feeding of the leather in continuous or adjustable by pedal. Storing of 1000 different kinds of skiving (100 sequences made of 10 different skiving) that can be easily recalled. The stored parameters can be modified at any time. Sequence program to skive work pieces with different skiving. Lighted Graphic TFT (Thin Film Transistor) display able to show both graphically and numerically all the chosen or stored parameters. Feeding of the material by brushless servo motor, adjustable speed from 0 to 80 cm/sec. Waste exhauster with wide container and micro-filter incorporated. Absorbed power max. 0,8 kW Power supply three-phase 400 V 50/60 Hz or single-phase 230 V 50/60 Hz on request.

#### OPTIONALS

Skiving foot width up to 25 mm.  
Skiving roll width up to 20 mm.  
Special foot 45°  
Automatic knife counter-sharpening device

Machine dimensions cm. 110 x 55 x 130 h.  
Machine weight Kg 180



**SAGITTA**  
Officina Meccanica SpA  
Corso Novara 163  
27029 Vigevano (PV)  
Italy

Tel. +39 0381 75701  
Fax +39 0381 82771  
info@sagitta.it  
www.sagitta.it

Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti  
The Technical Data are indicative and not binding