

RP 80 A μ P



Bordatrice per Sottopiedi

Macchina bordatrice termoincollatrice per sottopiedi con taglio automatico programmabile. Completa di tavolo e motore brushless con posizionamento automatico, utilizza una fibra ottica per il rilevamento e posizionamento automatico del nastro bordatore.

Si possono utilizzare, previa sostituzione delle guide anteriori e posteriori, nastri di larghezza compresa tra 14 e 25 mm. di pelle o similpelle in strisce pre - tranciate o in bobine. Dispositivo di espulsione dell'eccedenza dopo il taglio. Dispositivo di centratura e ripartizione del nastro bordatore fra parte superiore e inferiore del sottopiede. L'avanzamento e il posizionamento del nastrino vengono effettuati da una guida automatica con la possibilità di regolazione del punto di posizionamento. Il passo di trasporto del sottopiede può essere regolato a seconda della conformazione del pezzo e per facilitare l'esecuzione delle parti curve. Dopo una prima bordatura effettuata manualmente, RP 80 A memorizza la lunghezza del perimetro del sottopiede e taglia automaticamente il nastrino dopo la lavorazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Velocità variabile da 0 a 2200 giri/min.
Passo di trasporto regolabile da 1 a 6 mm.
Guide di serie per nastro in bobine da 16 mm.
Potenza max assorbita 0,9 kW
Alimentazione elettrica monofase 230 Volt 50/60 Hz
Lubrificazione permanente a bagno di olio

DISPOSITIVI OPZIONALI

Guide per nastri da 14 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 25

Dimensioni macchina cm. 110 x 60 x 125 h.
Peso macchina Kg 140



Efka motor



Bordatura con nastro in rotolo
Bindig with roll



Bordatura con nastro in strisce
Bindig with stripes

RP 80 A μ P



Binding Machine for Insoles

Insole thermocementing and binding machine with automatic cutting of the tape. The machine is complete with table and brushless motor with automatic positioning. Optical fiber sensor for the automatic feeding and positioning of the tape. By changing the front and rear guides it is possible to use tapes in leather or synthetic, in rolls or pre-cut pieces from 14 to 25 mm. width. Attachment to eject the exceeding tape after cutting. Attachment to adjust the binding both on the upper and lower part of the insole. Cutting, feeding and positioning of the tape are made by means of an automatic guide with possibility to adjust the positioning point. The feeding speed of the insole can be adjusted according to the shape of the work piece and in order to facilitate the execution of the curved parts. RP 80 A can store the perimeter length of the insole in order to cut automatically the tape.

TECHNICAL DATA

Adjustable speed from 0 to 2200 r.p.m.
Adjustable working feed from 1 to 6 mm.
Guides set for tape 16 mm. width
Absorbed power max. 0,9 kW
Power supply single-phase 230 Volt 50/60 Hz
Permanent oil bath lubrication system

Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti
The Technical Data are indicative and not binding

OPTIONAL

Guides available on request 14 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 25

Machine dimensions cm. 110 x 60 x 125 h.
Machine weight Kg 140



SAGITTA

Officina Meccanica SpA
Corso Novara 163
27029 Vigevano (PV)
Italy

Phone +39 0381 75701 / +39 0381 75702
Fax +39 0381 82771
info@sagitta.it
www.sagitta.it