

## INTEGRA PL80 Plotter Laser



Sorgente laser CO2 potenza 80 Watt  
Area di lavoro mm: 1200 x 900 x H250  
Assi X-Y con motori passo-passo ad alta velocità e precisione  
Asse Z motorizzato tramite motore passo-passo  
Piano di appoggio in doghe di alluminio sollevabili e abbassabili di 250 mm.  
Ricerca per messa a fuoco semi automatica con doppio puntatore  
Testa di taglio con porta lente di focalizzazione ed ugello intercambiabili  
Qualità di fascio laser costante su tutta la superficie  
Velocità in modalità RASTER: programmabile max 1000 mm/sec.  
Velocità in modalità VETTORIALE: programmabile max 500 mm/sec.  
Risoluzione RASTER: programmabile max 1000 DPI/LPI(impostabili con modalità indipendente).  
Zero logico e fisico assi X-Y: in alto a SX o DX programmabile  
Software di interfaccia laser cut 5.3  
Chiller, per sorgente laser: unità di refrigerazione/termostatazione a liquido in circuito chiuso.  
Predisposizione per aspirazione fumi  
Misure ingombro esterno macchina mm. 1400 x 1850 x H.1030  
Alimentazione elettrica 230 V 50/60 Hz 2,4 kW  
Alimentazione chiller 230 V 50/60 Hz 0,8 kW  
Sistema quick lock per telai delle macchine CNC MR15 - MR25 - MR23  
CE standards

### Optional:

Apertura anteriore e posteriore per lastre o bobine



## INTEGRA PL80 Plotter Laser



80 Watt CO2 power source  
Working area mm: 1200 x 900 x H250  
High speed and high precision stepper motor for X -Y axes  
Z axle driven by stepper motor  
Support plate in aluminum slats for lifting and lowering of 250 mm.  
Semi automatic focusing system with double pointer  
Cutting head with focal lens holder and interchangeable nozzle  
Constant beam quality across the surface  
Speed in RASTER mode: programmable up to 1000 mm / sec.  
Speed in VECTOR mode: programmable up to 500 mm / sec.  
RASTER resolution: programmable up to 1000 DPI / LPI  
(can be set independently).  
Logical and physical zero axes X-Y: top of the SX or DX programmable  
Lasercut interface software 5.3  
Chiller, for laser source: refrigeration unit / liquid thermostat in closed loop.  
Connection for smoke suction  
Dimensions of the machine mm. 1400 x 1850 x H.1030  
Power supply 230 V 50/60 Hz 2,4 kW  
Chiller 230V, 50/60 Hz 0,8 kW  
Quick lock system for CNC machines MR15 - MR25 - MR23  
CE standards

### Optional:

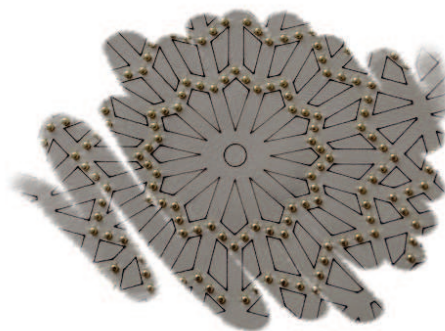
Front and rear opening for material processing in slabs or coils



Sistema quick lock - Quick lock frame



Raggio laser - Laser beam



Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti  
The Technical Data are indicative and not binding



**SAGITTA**  
Officina Meccanica SpA  
Corso Novara 163  
27029 Vigevano (PV)  
Italy

Phone +39 0381 75701 / +39 0381 75702  
Fax +39 0381 82771  
info@sagitta.it  
www.sagitta.it