

# MR15 CN B 4H Bridge



Macchina Automatica CNC a ponte per applicazione di borchie a griffa

Bridge Numerical Controlled Machine to apply nailheads and studs



## Principali caratteristiche della macchina:

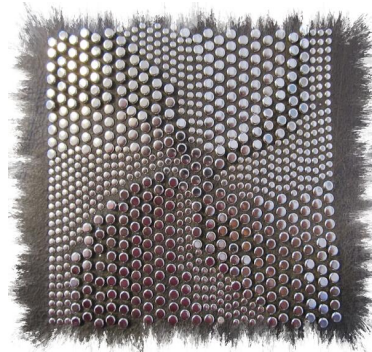
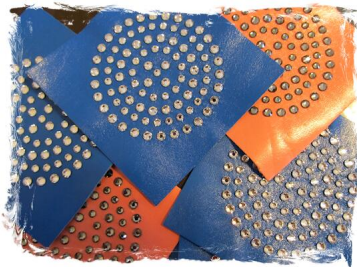
Robusta struttura a ponte  
N.4 teste di applicazione ancorate alla struttura  
N.4 Caricatori intercambiabili per borchie a griffa  
Movimenti con assi sigillati  
Asse X con 4 pattini a ricircolo di sfere  
Sistema strutturale anti-vibrazioni ed anti-flessioni  
Piano di appoggio a scomparsa per facilitare le regolazioni meccaniche.  
N.2 telai quick lock 750 x 400 mm.  
Software Stilista SAGITTA 3.2  
Possibilità di lavorare simultaneamente  
Protezione integrale con barriere fotoelettriche  
Industry 4.0 READY - PC Industriale - Software S4

Potenza max. assorbita 0,8 kW  
Alimentazione elettrica monofase 230 V 50/60 Hz

## Machine features:

Robust Bridge structure  
N.4 application heads welded to the Bridge Structure  
N.4 interchangeable feeders to apply nailheads / studs  
Movement with sealed axes  
X axis with 4 recirculating ball bearing guides  
Anti-vibration and anti-flexion Robust Frame  
Retractable table to allow easy mechanical adjustments  
N.2 quick lock frames 750 x 400 mm.  
SAGITTA Stilista Software 3.2  
Possibility to work simultaneously with 3 heads  
Full Protection with photoelectric Safety Barriers  
Industry 4.0 - Industrial PC - S4 Software

Absorbed power max 0,8 kW  
Power supply single-phase 230 V 50/60 Hz



Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti  
The Technical Data are indicative and not binding



**SAGITTA**  
Officina Meccanica SpA  
Corso Novara 163  
27029 Vigevano (PV)  
Italy

Phone +39 0381 75701 / +39 0381 75702  
Fax +39 0381 82771  
info@sagitta.it  
www.sagitta.it