

GR 250 UL



Granulatore a nastro per gomma e materiale sintetico

Granulatore a nastro per gomma e materiale sintetico GR 250 UL. Per la produzione di granulato a forma cubica uniforme. Il taglio viene eseguito con sistema a forbice: il granulatore a nastro è composto da due serie di lame circolari, che si muovono in senso contrario e si ingranano l'una con l'altra trascinando il nastro e tagliandolo a strisce. La larghezza delle strisce corrisponde allo spessore delle lame circolari. Per evitare che le strisce si avvolgano attorno ai cilindri a dischi interviene in ogni cilindro un pettine con il compito di togliere le strisce dalle fessure esistenti fra le lame circolari. Le strisce arrivano sulla controlama una accanto all'altra e qui vengono tagliate, a forma cubica, dall'albero a lame rotante.

Su richiesta possono essere installate lame e controlame in widia per una maggiore durata dei taglienti.

Caratteristiche Tecniche

Misure granuli (circa) mm. 3x3 / 5x5 / 8x8 / 10x10 Spessore max nastro* mm. 3(3x3) 5(5x5) 8(8x8) 10(10x10)

Larghezza max nastro mm. 235 Velocità alimentazione (circa) 11,5 mt./1'

Optional: Talcatore Pneumatico / Velocità variabile con sistema ad inverter digitale

* Da confermare in base al tipo di materiale da lavorare.

Produzione teorica Kg/h 580(3x3) 970(5x5) 1550(8x8) 1950(10x10)
calcolata con materiale di peso specifico 1,2

Potenza massima assorbita 7,5 kW Alimentazione elettrica trifase 400 Volt 50/60 Hz
Dimensioni macchina con tavola montata cm. 95 x 128 x 140 h. Peso macchina Kg. 537



GR 250 UL Cube Dicers



Band Granulator GR 250 UL for rubber and plastic compounds. SAGITTA Band Granulators are machines for the production of uniform cube-shaped granulated material. Almost any caoutchouc compound both natural and synthetic, can be granulated, as well as thermoplastics, various kinds of hard plastics, and other materials, provided they are ribbon shaped and have a certain stiffness. The cut is scissors-like: the band granulator is composed of two sets of circular knives, which revolve in the opposite direction and are intermeshing. They convey the ribbon and cut it into strips. The width of the strips is proportional to the thickness of the circular knives. In order to prevent the strips from winding around the disc cylinders, one comb for each cylinder is provided to take the strips out of the gaps between the circular knives. The strips reach the counter-knife one beside the other and they are cut by the knife cylinder into cubical shape.

On request, it is possible to install widia plated knives and counter-knife in order to assure a longer life to the cutting edges.

Technical Data

Granule Sizes (abt.) mm. 3x3 / 5x5 / 8x8 / 10x10

Band Thickness max.* mm. 3(3x3) 5(5x5) 8(8x8) 10(10x10)

Band Width max. mm. 235

Intake Speed (abt.) 11,5 mt/1'

Talcing device Pneumatic drive (optional)

Adjustable speed with digital inverter system (optional)

* To be confirmed according to customer's compound.

Theoretic Capacity Kg/h 580(3x3) 970(5x5) 1550(8x8) 1950(10x10)
calculated with compound with specific weight 1,2

Absorbed power max. 7,5 kW

Power supply three-phase 400 Volt 50/60 Hz

Machine dimensions with assembled table cm. 95 x 128 x 140 h.

Net Weight Kg. 537



Le caratteristiche tecniche sono indicative e non vincolanti
The Technical Data are indicative and not binding



SAGITTA
Officina Meccanica SpA
Corso Novara 163
27029 Vigevano (PV)
Italy

Phone +39 0381 75701 / +39 0381 75702
Fax +39 0381 82771
info@sagitta.it
www.sagitta.it